

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19948-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Gültigkeitsdauer: 17.12.2018 bis 06.09.2020

Ausstellungsdatum: 17.12.2018

Urkundeninhaber:

QPtech GmbH
Vorholzstraße 49, 88471 Laupheim

Prüfungen in den Bereichen:

Prüfung der Sauberkeit von Bauteilen der Automobilindustrie mittels gravimetrischer und mikroskopischer Analyse; Ermittlung der Maß- und Formabweichung industriell gefertigter Produkte mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessmaschinen; Härteprüfungen an metallischen Werkstoffen; optische Emissionsspektrometrie (OES) an Stählen

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

1 Sauberkeit von Bauteilen der Automobilindustrie mittels gravimetrischer und mikroskopischer Analyse *

ISO 16232-3 2007-06	Road vehicles - Cleanliness of components of fluid circuits - Part 3: Method of extraction of contaminants by pressure rinsing
ISO 16232-4 2007-06	Road vehicles - Cleanliness of components of fluid circuits - Part 4: Method of extraction of contaminants by ultrasonic techniques
ISO 16232-6 2007-06	Road vehicles - Cleanliness of components of fluid circuits - Part 6: Particle mass determination by gravimetric analysis
ISO 16232-7 2007-06	Road vehicles - Cleanliness of components of fluid circuits - Part 7: Particle sizing and counting by microscopic analysis

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19948-01-00

VDA 19 Teil 1
2. Auflage
2015-03

Qualitätsmanagement in der Automobilindustrie - Prüfung der Technischen Sauberkeit - Partikelverunreinigung funktionsrelevanter Automobilteile
(hier Abschnitte: *Extraktionsverfahren: 6.1, 6.2, 6.3, 6.4, Analysefiltration: 7, Analyseverfahren: 8.1, 8.2*)

2 Ermittlung der Maß- und Formabweichung industriell gefertigter Produkte mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessmaschinen

AA-QMH17025-331-07
2015-08

Ermittlung der Maß- und Formabweichung industriell gefertigter Produkte mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessmaschinen (KMG)

3 Härteprüfungen an metallischen Werkstoffen *

DIN EN ISO 6506-1
2015-02

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren
(hier: *HBW2,5 / 187,5 - HBW2,5 / 62,5 - HBW2,5 / 31,25*)

DIN EN ISO 6507-1
2018-07

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
(hier: *HV0,2 bis HV30*)

DIN EN ISO 6508-1
2016-12

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren
(hier: *HRC*)

DIN 50190-3
1979-03

Härtetiefe wärmebehandelter Teile - Teil 3: Ermittlung der Nitrierhärtetiefe

DIN EN 10328
2005-04

Eisen und Stahl - Bestimmung der Einhärtungstiefe nach dem Rand-schichthärten

DIN EN ISO 2639
2003-04

Stahl - Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe

4 Optische Emissionsspektrometrie (OES) an Stählen

AA-QMH17025-331-06
2018-08

Optische Emissionsspektrometrie (OES) von niedrig- und hochlegierten Stählen (Bestimmung von: Fe, Si, Mn, Cr, P, S, Ni, Mo, Cu, Co, C, Al, Ti, V, W, N, Sn, Pb, B)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19948-01-00

verwendete Abkürzungen:

3 D	dreidimensional
AA	Arbeitsanweisung der QPTech GmbH
DIN	Deutsches Institut für Normung
EN	Europäische Norm
ISO	International Organization for Standardization
VDA	Verband der deutschen Automobilindustrie